

Ogłoszenie nr 2021-4306-68745

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 4/1.4/POPW dotyczące dostawy środków trwałych w postaci: Gilotyna do blachy (CZĘŚĆ I), Zagiatarka do blachy (giętarka hydrauliczna) (CZĘŚĆ II), Ploter frezująco-tnący (CZĘŚĆ III), Urządzenie niwelacyjno-pomiarowe (CZĘŚĆ IV).

Lista opublikowanych pytań i odpowiedzi

Liczba wyników: 4

Pytanie numer 1, data wysłania 2021-10-08

Witam,

bardzo proszę o informację odnośnie gilotyny do blachy do jakiej grubości blachy ma być urządzenie oraz czy dopuszczają państwo docisk hydrauliczny

Nie udzielono odpowiedzi

Pytanie numer 2, data wysłania 2021-10-08, data opublikowania 2021-10-08

Dot. : Gilotyna do blach – 1szt.:

1. ☒ Jaka będzie maksymalna grubość blachy do cięcia na gilotynie oraz z jakiego materiału będzie wykonana blacha? Informacje te nie zostały sprecyzowane w specyfikacji, a z punktu widzenia późniejszego użytkownika maszyny są kluczowe. Wg. podanych parametrów długości oraz mocy sinika możemy zaproponować maszynę do cięcia blachy o maksymalnej grubości 4 mm (dla stali s235). Czy taka wydajność będzie dla Państwa wystarczająca?

2. ☒ „-możliwość ręcznej regulacji szczeliny pomiędzy ostrzami w zakresie minimum 750 mm z dokładnością pozycjonowania +/- 0,1 mm lub bardziej precyzyjną...”

Prawdopodobnie zaszła tu pomyłka i chodzi o dwie osobne funkcje maszyny:

- ☒ Manualną regulację szczeliny pomiędzy nożami;
- ☒ Zakres pracy autotmatycznego zderzaka pozycjonującego w 750 mm z dokładnością pozycjonowania +/- 0,1 mm

Czy mam rację?

Udzielono odpowiedzi

Ad.1.

Maszyna zaproponowana na bazie wymaganych parametrów będzie posiadała odpowiednią wydajność. Beneficjent nie planuje cięcia blachy o grubości większej niż 4 mm. Maszyna będzie wykorzystywana do cięcia blach aluminiowych, stalowych (również stali nierdzewnej, ale o grubości niw większej niż 2,5 mm).

Ad.2.

Zaproponowana maszyna powinna być wyposażona w manualną regulację szczeliny pomiędzy nożami oraz zmotoryzowany zderzak tylny z odczytem i licznikiem cięć, o zasięgu minimum 750 mm oraz dokładności pozycjonowania +/- 0,1 mm lub bardziej precyzyjnej.

Pytanie numer 3, data wysłania 2021-10-08, data opublikowania 2021-10-08

Dot.: Zagniatarka do blachy (giętarka hydrauliczna)- 1 szt.

1. Chodzi Państwu o prasę krawędziową czy zaginarkę do blach?
2. Jaki tonaż ma mieć prasa? Według podanej minimalnej mocy silnika możemy zaoferować prasę 70 tonową. Czy tonaż będzie wystarczający?
3. „- wrzeczono o mocy minimum 9 kW i obrotach minimum 24 000 rpm;” Czego dotyczy opisany parametr? Jakie wrzeczono mają Państwo na myśli ?

Udzielono odpowiedzi

Szanowny Panie, w opisie przedmiotu zamówienia nastąpił błąd. Parametr „- wrzeczono o mocy minimum 9 kW i obrotach minimum 24 000 rpm;” nie dotyczy zagniatarki do blachy (giętarka hydrauliczna). Prosimy nie składać oferty na tę część zamówienia.

Postępowanie ofertowe w zakresie tej części zamówienia zostanie wznowione, o czym poinformujemy Pana mailowo w dzień ponownej publikacji. Dziękujemy bardzo za zwrócenie uwagi na tę oczywistą pomyłkę.

Pytanie numer 4, data wysłania 2021-10-08

Dot.: Zagniatarka do blachy (giętarka hydrauliczna)- 1 szt.

1. Chodzi Państwu o prasę krawędziową czy zaginarkę do blach?
2. Jaki tonaż ma mieć prasa? Według podanej minimalnej mocy silnika możemy zaoferować prasę 70 tonową. Czy tonaż będzie wystarczający?
3. „- wrzeczono o mocy minimum 9 kW i obrotach minimum 24 000 rpm;” Czego dotyczy opisany parametr? Jakie wrzeczono mają Państwo na myśli ?

Nie udzielono odpowiedzi
